

SC GREEN OIL AND LUBES SRL

СЕВЕЗО ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

а) Име и / или търговско наименование на икономическия оператор и пълен адрес на местоположението във водата*

SC GREEN OIL AND LUBES SRL, Завод за рециклиране на отпадъци,
Община Олтеница, окръг Калараш

б) Седалище на оператора, включително пълното му име;

SC GREEN OIL AND LUBES SRL 2 A.P. SC GREEN OIL AND LUBES SRL
Ул. Чехов, 1-ви район, Букурещ

в) Име и длъжност на лицето, което отговаря за обекта, ако това е различно от посоченото в ал. а);

Ръководител на проекта: Даниела Коман,
Телефон: 0729120153
e-mail: daniela.coman@greenoilandlubes.eu

г) Информационни листи за безопасност

Към настоящето известие се прилагат

д) Количеството и физическата форма на съответното опасно вещество или вещества, както и наличните места за съхранение на обекта, изразени в тонове;

Таблица №1: Химикали, използвани в производствения процес

Артикул №	Име на продукта/ опасни вещества съхранени	CAS №	(67/548/ЕЕС/99/45/ЕС) Класификация	(1272/2008/ЕС) Класификация	Място на съхранение	Обем на склада (т)	Физическо състояние	Метод на обработка / Съхранение	Условия на съхранение
1	Използвано лубрикантно масло	70514-12-4	R66, R45, R52, R53	H227, H304, H350, H336, H315, H412	метален резервоар за съхранение	5849	Резервоар	за течност	4 метални резервоара с вместимост 1 x 107 м ³ и 3 x 1914 м ³
2	Дизел / Леко масло	64741-77-1	Не е класифициран	H304	метален резервоар за съхранение	718	Резервоар	за течност	метален резервоар с двойни стени, над земята 1 x 473 м ³ и 1 x 245 м ³
3	Централен дестилат	64742-54-7	Не е класифициран	Не е наличен	Резервоар Кондензен метален резервоар за съхранение	1864	Резервоар	за течност	два метални резервоара над земята 1 x 930 м ³ и 1 x 934 м ³
4	Тежък дестилат	64741-76-0	Не е класифициран	Не е наличен	Кондензен метален резервоар за съхранение	1879	резервоар	за течност	два метални резервоара над земята 1 x 945 м ³ и 1 x 934 м ³
5	Тежко смазване	8052-42-4	Не е класифициран	Не е наличен	резервоар	488	течност	резервоар	2 резервоара x 244 м ³
6	Сода каустик	1310-73-2	R35	H314	Антикорозионен резервоар	26.35	Течност 32% конц.	резервоар	1 x 54.89 м ³ и 1 x 11 м ³

Артикул №	Име на продукта/ опасни вещества съхранени	CAS №	(67/548/ЕЕС/99/45/ЕС) Класификация	(1272/2008/ЕС) Класификация	Място на съхранение	Обем на склада (т)	Физическо състояние	Метод на обработка / Съхранение	Условия на съхранение
7	Водород	1333-74-0	R12	H220 H280	Хидропречистваща инсталация	0.431	газ	Съдове под налягане, тръбопроводи	Съд под налягане

е)Предложената дейност на завода:

Технологичен процес и отпадъчни води на всеки етап:

1. Дехидратация

Дехидратацията се постига чрез загряване на отработеното масло в специализирано оборудване. Този процес води до образуване на 3,986 тона годишно на изпарения, състоящи се от смес от пара и летливи компоненти. След това водата се кондензира и се подава в системата за събиране на химически нечиста вода. Летливите компоненти се използват като нискокалорично газово горивов пещта на завода или се изгарят.

Принос: 66,666 т / година отпадъчно масло

Ползи: топлина под формата на рециркулирано горещо масло и охлаждаща вода

Продукти: 62,680 т / годишно дехидратирани отпадъчни масла, 3,986 т / година отпадъчни води

2.Разделяне на течно гориво (дизелово гориво)

Инсталацията се състои от вакуумен изпарител. Количеството от 6680 тона гориво ще бъде извлечено от отработеното масло. То ще бъде използвано в пещта, но също така ще захранва хидро пречиствателна инсталация.

Принос: 62680 т/ година дехидратирано отпадъчно масло

Ползи: топлина под формата на рециркулирано горещо масло и охлаждаща вода

Продукти: 56,000 тона годишно, доставка на филмов изпарител, 6 680 т / год. течно гориво

3. Отделяне на маслото

Продуктът на базата на сепаратора на горивото ще доставя филтърните изпарители (Изпарител с падащ филм и Филмов изпарител). Отделянето е извършено чрез вакуум.

Остатъкът (битум) от филмовия изпарител, 9 320 т. / година, ще бъде продаден като битум за пътни настилки.

Принос: 56,000 т / година

Ползи: топлина под формата на рециркулирано горещо масло и охлаждаща вода

Продукти: 46,680 тона/година от филмовите изпарители, 9 320 т / година битум

4. Хидропречистване

Маслото, извлечено от филмовите изпарители се обработва с водород в този завод, за да се получи висококачествено базово масло. Маслата, получени от изпарителите, се обработват с наличието на специален катализатор при температура 360 ° и налягане 96 бара. Основният получен продукт са базови масла. Сулфидът в суровината се извлича във вид на сероводород ($H_2 S$). Това ще бъде извлечено от водородния поток с помощта на аминни Част от рециркулирания поток от водород ще бъде изгорен като гориво в пещта, за да се поддържа желаната концентрация на леки въглеводороди.

Принос: 46,680 тона/година от филмовите изпарители, 3,624 т / година водород

Ползи: топлина под формата на рециркулирано горещо масло и охлаждаща вода

Продукти: 45624 т / годишно хидрогенирано базово масло, 680 т / годишно газ, богат на водород, използван като гориво в технологичната пещ

5. Окончателно фракциониране

Хидрогенираното масло се фракционира във вакуумна дестилационна колона, за да се получат базови масла с клас SN-150 или SN-500. В същата фракционна колона се отделят леки фракции, за да се спазят спецификациите на продуктите SN-150 и SN-500.

6. Водородна инсталация

Водородът, необходим за хидропречистващата инсталация се получава чрез водна електролиза. Полученият кислород ще бъде освободен в атмосферата.

Вход: 4285 т. / година деминерализирана вода

Ползи: електричество, охлаждаща вода

Продукти: 360 т./ година водород

7. Инсталация за аминно почистване

Сместа от богат на водород газ, получена в реакторите за обработка с водород, също съдържа $H_2 S$. Газът се изпраща до аминната инсталация за изхвърляне на $H_2 S$. Сместа от богатия на водород газ, филтрира се така, че се рециркулира в инсталацията за обработка с водород, докато $H_2 S$ се изгаря в пещта или се изгаря. Максималното количество от ($H_2 S$) е 24 кг/ч (192 т / година).

ж) Данни за непосредствената близост на обекта, факторите, които биха могли да причинят голяма авария или да влошат последствията от нея, включително, ако има такива, подробности за съседните обекти, експлоатационните площадки, дори ако не попадат в приложното поле на разпоредбите на този закон, област и разраствания, които могат да бъдат източник на голяма авария или да увеличат риска или да влошат последствията от голяма авария и домино ефекта.

Поради факта, че площадката се намира в наводнявана равнина, съществува опасност ако стане наводнение, това би причинило голяма авария или поне ще бъде фактор за влошаване, особено трансграничното въздействие, което би могло да има в контекста на близостта ѝ до България. В тази връзка е проведено хидроложко проучване за определяне на максималното ниво на водата, съответстващо на потока, с вероятност за превишаване на $p = 1\%$.

Въз основа на извършеното измерване са направени следните изводи:

- Резултатите от хидравличните изчисления показват, че помещенията на бъдещата единица не са застрашени от наводненията на р. Аргеш, с потоци с вероятност за превишаване на $p = 1\%$ (стената на язовирната стена на левия бряг на реката, докладвани на $H_{max1\%}$ Аргеш вариращи между 1.38 м ÷ 1.83 м в зоната на обекта на бъдещата единица)

- Пресичане на числения модел на земята с плана, определен от нивото на водата, съответстващо на потока с вероятност за превишаване на $p = 1\%$ на р. Дунав ($Q_{1\%} = 1600 \text{ m}^3 / \text{s}$), а именно: $H_{\max 1\%} \text{ Дунав} = 18.12 \text{ mdMN75}$ - в резултат на което могат да бъдат наводнени всички помещения на бъдещата единица.

- Тъй като по-голямата част от височините на земята, на която се намират помещенията на бъдещата единица, варират между 1.12 и 1.62 mdMN75 - Резултатът е, че по време на наводнения с вероятност $p = 1\%$ на р. Дунав въпросната земя се намира под водната скала между 1,12 ÷ 1,62 м.

Решението за защита на помещенията на бъдещата единица от наводненията на река Дунав с вероятност за превишаване на $p = 1\%$ е изграждането на платформа за издигане на площадката на завода над нивата на наводняване.

Дата на предизвестие:
24.07.2018